

---

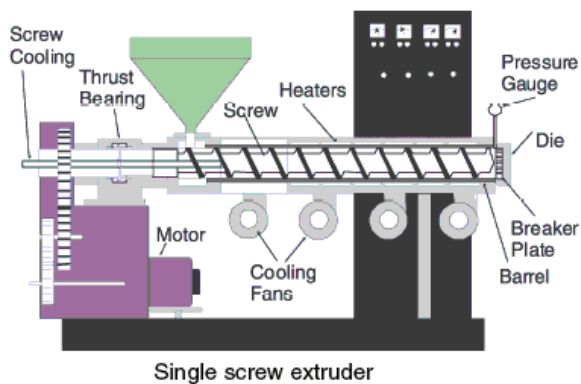
# Plastic Extrusion

TP - 0600

---

## Pendahuluan

Dalam pembuatan produk-produk plastik, proses Ekstrusi merupakan salah satu proses yang banyak digunakan, seperti: pembuatan sheet, film, pipa, kabel, profil, dll. Untuk itu pengetahuan tentang pemrosesan dengan Ekstrusi seperti setting kondisi operasi untuk berbagai material dan *trouble shooting* dalam pengoperasian mesin perlu diketahui dan dipelajari secara lebih mendalam



Sumber: [www.plastic.com](http://www.plastic.com)

## Deskripsi program

Program dirancang untuk dapat dipahami oleh operator pemula maupun teknisi, supervisor dan yang ingin melakukan penyegaran terhadap pengetahuannya tentang proses ekstrusi. Program diawali dengan pengenalan tentang plastik, penggolongannya, karakteristik yang cocok untuk diproses secara ekstrusi, dsb. Dari segi mesin, diuraikan secara rinci bagian-bagian dari mesin, jenis-jenis screw dan pemakaiannya, cara kerja mesin, fenomena yang terjadi saat plastik dalam screw, parameter yang harus dikontrol, dsb. Bagaimana prosedur start up dan setting zone-zone pemanasan dalam ekstruder dan perawatan merupakan salah satu bahasan yang cukup penting. Sesi *troubleshooting* membahas bagaimana menghadapi problem atau indikasi cacat produk. Berikutnya sesudah mesin ekstruder, akan dibahas: tubing & pipe line, film & sheet line serta pembuatan *profile*.

Sebagai *performance test* terhadap produk, dibahas pula beberapa cara uji produk hasil, antara lain sifat mekanik produk.

## Praktikum

Untuk aplikasi terhadap teori dilakukan praktikum Ekstrusi serta praktek untuk analisa produk hasil dengan uji Tensile.



Spesimen Uji Tarik

## Tujuan Training

- Memberikan wawasan pengetahuan dasar tentang sifat-sifat material plastik, khususnya untuk proses Ekstrusi
- Memberikan wawasan pengetahuan dasar tentang proses ekstrusi
- Memberikan pemahaman tentang parameter proses
- Memberikan pengenalan bagian-bagian mesin ekstrusi dan fungsinya
- Pemahaman tentang trouble shooting.

## Modul / Materi

- Gambaran Umum Polimer
- *Rheology of Polymer Melt*
- Gambaran Umum Mesin Ekstrusi
- Penanganan dan Persiapan Material
- Proses Ekstrusi
- *Start up procedure & Setting process parameter for various material for extrusion*
- *Testing & Quality Control*
- *Trouble Shooting*

## Peserta

Manajer, supervisor dan teknisi pada industri polimer, terutama pada divisi: produksi, *purchasing*, pengembangan produk dan kualitas kontrol.

Pelatihan 3 hari  
IDR 5.925.000,-