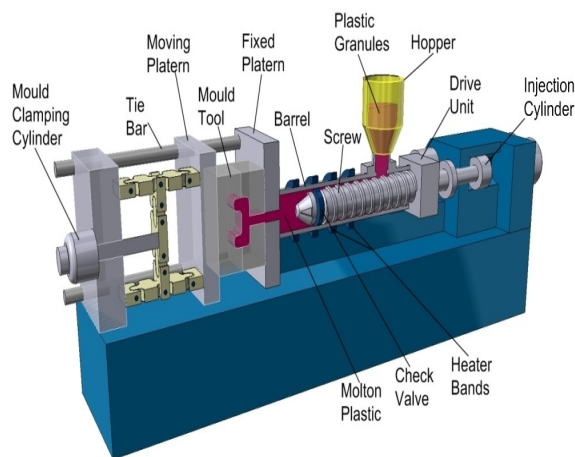

Plastic Injection Molding

TP - 0400

Pendahuluan

Sebagian besar produk plastik diproses dengan cara *Injection Molding*. Dalam proses produksi dengan Injection Molding, kualitas produk dan produktivitas merupakan hal yang sangat penting. Untuk itu pengetahuan tentang pemrosesan dengan *Injection Molding* seperti setting kondisi operasi untuk berbagai material dan *trouble shooting* dalam pengoperasian mesin perlu diketahui dan dipelajari secara lebih mendalam.



Sumber: www.rutlandplastics.co.uk

Deskripsi program

Program disusun secara terpadu mulai dari pemahaman singkat tentang karakteristik plastik sampai teknik pemrosesan dengan injeksi molding. Dalam teknik pemrosesan ini dibahas secara rinci bagian-bagian mesin, fungsi dan cara kerja misalnya: injection molding cycle, parameter proses, PVT diagram, dll. Teknik set up, setting parameter berdasar PVT diagram untuk berbagai jenis plastik (mis. ABS, Nylon, PBT, PC, PE, PP, PS, POM dll) menjadi topik bahasan yang perlu dipahami. Sebagai tindakan pencegahan terhadap cacat produk, diperkenalkan pula parameter-parameter yang berpengaruh dan bagaimana cara mewaspadainya (menjadi bagian dari Total Quality Control). Indikasi cacat produk dapat diatasi dengan cara-cara yang dibahas dalam sesi *Trouble shooting*. Sebagai *performance test* terhadap produk, dibahas pula beberapa cara uji produk hasil, antara lain sifat mekanik produk.

Praktikum

Untuk aplikasi terhadap teori dilakukan praktikum Injection Molding serta praktek untuk analisa produk hasil dengan uji Tensile.



Spesimen Uji Tarik

Tujuan Training

- Memberikan wawasan pengetahuan dasar tentang proses Injection Molding
- Memberikan pemahaman tentang parameter proses
- Memberikan pengenalan bagian-bagian mesin injection molding dan fungsinya
- Pemahaman tentang trouble shooting pada mesin

Modul / Materi

- Gambaran Umum Polimer
- Gambaran Umum Mesin Injection Molding
- Proses Injection Molding
- Penanganan dan Persiapan Material
- *Injection Molding Set-up*
- *Setting Process Parameter*
- *Trouble Shooting*
- *Testing & Quality Control*
- *Specialized injection molding*

Peserta

Manajer, supervisor dan teknisi pada industri polimer, terutama pada divisi: produksi, *purchasing*, pengembangan produk dan kualitas kontrol.

Pelatihan 3 hari
IDR 5.925.000,-